

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**ESTA-Rohr GmbH
Werk Erndtebrück
Mühlenweg 26
D-57339 Erndtebrück**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0, TRD 100

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1405/WP/1098/20

Aktenzeichen: 811 814 1708

Fertigungsstätte: **Mühlenweg 26
D-57339 Erndtebrück**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2023

Siegen, 30.06.2020
Bgl/Naw

Anlage:

Fertigungstechnik Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen



Tel: 0271/3378-0
Fax: 0271/3378-165
E-Mail: imsiegen@tuev-nord.de


Schnutz
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**ESTA-Rohr GmbH
Werk Erndtebrück
Mühlenweg 26
D-57339 Erndtebrück**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0, TRD 100

Certificate-No.: 07/203/1405/WP/1098/20

File No.: 811 814 1708

Production site: **Mühlenweg 26
D-57339 Erndtebrück**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

May 2023

Siegen, 30.06.2020

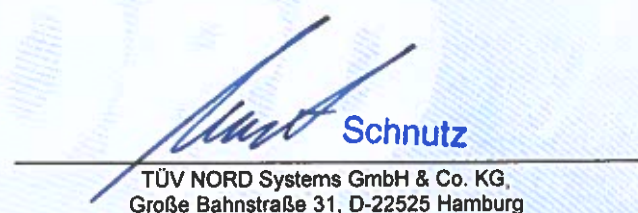
Bgl/Naw

Annex:

Fertigungstechnik Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen



Phone: 0271/3378-0
Fax: 0271/3378-162
E-Mail: imsiegen@tuev-nord.de



Schnutz
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Esta-Rohr
 Ort / place: 57339 Erndtebrück

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/1405/WZ/1098/20
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1405/WP/1098/20

Datum / Date : 30.06.2020/Herr Bürgel
 Aktanz. / File: 811 814 1708
 SAP: 811 814 1708



Ird.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	St. 37.0 ST 44.0 ST 52.0 S 235 JR - S 355 J2 16 Mo 3 P 265 GH P 235 GH P 295 GH P 355 GH 13 CrMo 4-5 10 CrMo 9-10 12 CrMo 19-5V P 275 NH - P 460 NL 1 P 195 TR 1 - P 265 TR2 P 275 NL 1 - P 460 NL2 P 235 GH, P 265 GH, 16 Mo 3 ASTM Werkstoffe API Werkstoffe	DIN 1626 DIN 1626 DIN 1626 DIN EN 10025-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-2 DIN EN 10028-3 DIN EN 10217-1 DIN EN 10028-2/3 DIN EN 10028-2 siehe Liste-Werkstoffe siehe Liste-Werkstoffe	N AR M	Längs- u. rundnabige-schweißte Stahlrohre	5,0 - 105,0	400 - 4.500	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU AD 2000 HP0 AD 2000 W0 AD 2000 W4 TRD 201, TRR 100 DIN 1626 / DIN EN 10208-1 DIN 1628 DIN EN 10217-1 DIN EN 10217-3 DIN EN 10217-5 DIN EN 10208-2 (DIN 17172) DIN 17178 DIN 2460 DIN 2470 Teil 1 + 2 DIN EN 10219-1 DIN EN 10210 DIN EN 1090, DIN EN 13445 ASTM Spezifikation AP 5L / 2B	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 01/07.16 Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).

Erläuterungen / Explanations: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detempered; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed; NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätheherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge